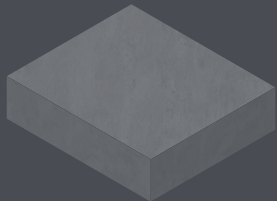


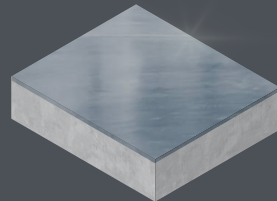
Béton densifié Ashford Formula®

Pendant des années, les sols en béton ont été protégés par des revêtements en résine. Il ne s'agissait là que de solutions temporaires qui finissaient par s'user et devaient être réappliquées.

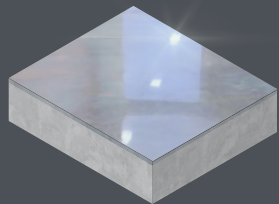
La finition Ashford Formula® adopte une approche différente en pénétrant le béton et en développant des cristaux dans les couches d'usure.



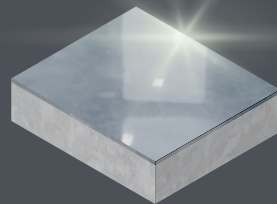
Béton non-traité
(dit *normal*)



Béton densifié
Ashford Formula® (AF)



Béton densifié Ashford
Formula® Burnished



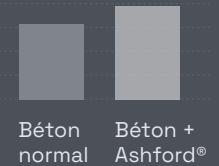
Béton densifié Ashford
Formula® Double Burnished



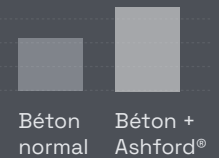
**Jusqu'à 32% plus
résistant à l'abrasion**
par rapport au béton non-traité¹



**Jusqu'à 13% plus
résistant aux chocs**
par rapport au béton non-traité²



**Jusqu'à 30%
plus réfléchant**
par rapport au béton non-traité³



Surface
densifiée



Protection
anti-poussière



Dissipation ESD
électrostatique



Contribution
Certif. LEED

1. Résistance à l'abrasion des disques rotatifs : Une amélioration de 32,5 % par rapport à des échantillons non traités au bout de 30 minutes (ASTM C 779 - Profondeur d'usure).

2. Résistance aux impacts par Schmidt Hammer : Une augmentation de 13,3% par rapport à des échantillons non traités (ASTM C 805 - Nombre de rebonds).

3. Réfléctance de la lumière : Une augmentation de 30% par rapport à des échantillons non traités (Données fournies par Curecrete®)